ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

TECHNOLOGIE SCIE À RUBAN

Depuis 1954

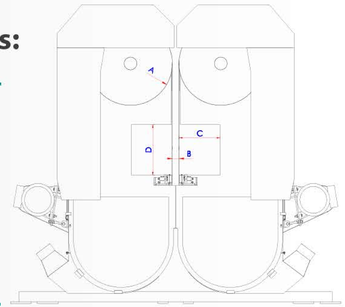
Fondé en 1954 à Izmir, **ÜSTÜNKARLI** a commencé comme un petit atelier de production de machines de scierie. Aujourd'hui, son site de production près de l'aéroport Izmir s'étend sur quelque 20 000 mètres carrés et ses machines sont exportées dans le monde entier. **ÜSTÜNKARLI** utilise des logiciels et du matériel de pointe pour garantir ses solutions pour l'industrie primaire de transformation du bois, qui sont toujours produites de manière fiable et économique, avec une forte orientation client et dans le respect des normes internationales.

Scieries haute capacité

Données techniques des machines:

Détails de la scie à ruban Twin ----------

- Diamètre maxi des grumes: 500mm.
- Diamètre mini des grumes: 150mm.
- Longueur maxi des grumes: 6000mm.
- Longueur maxi des grumes: 2000mm. (1200 mm Option).



Détails de la scie à ruban ----------

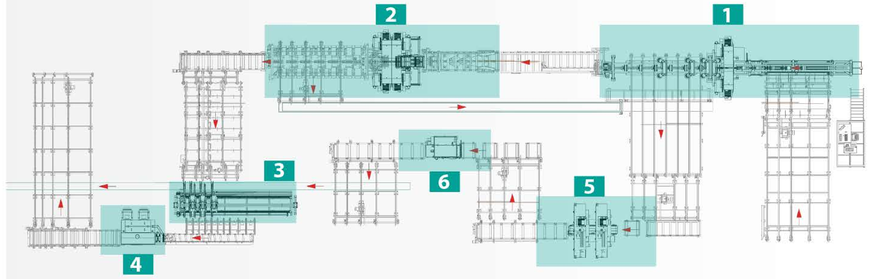
- Diamètre des volants: 1000mm / 1200mm / 1400mm.
- Largeur des volants: 115mm / 135 / 190mm.
- Puissance du moteur principal: 45kw / 55kw / 75kw / 90kw.

Détails des slabbers ----------

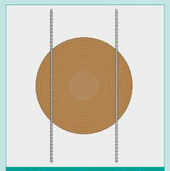
- Diamètre de la scie: 550mm / 820mm.
- Profondeur maxi de déchiquetage: 150mm.
- Puissance du moteur principal: 55kw / 75kw / 90kw.

Après avoir étudié les besoins du client, notre équipe conçoit un projet personnalisé pour répondre aux attentes du client.

Exemple 1 : Technologie scie à ruban Twin

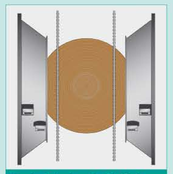


1 Sciage Grume:



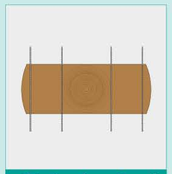
Scie à ruban Twin

ou



Scie Twin & Slabber

2 Sciage noyau



Scie à ruban Quad

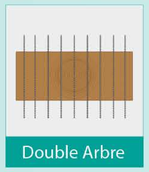
Ce type de configurations est idéal pour le producteur de palettes, capacité journalière est entre 180 - 230m³.

• La scie à ruban Quadro peut être configurée comme machine principale pour le sciage de grumes.

3 Sciage transversal:

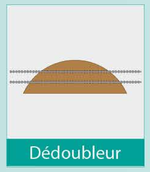
Trimmer

4 Multilames:



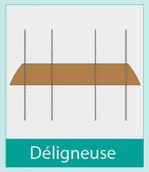
Double Arbre

5 Sciage horizontal:



Dédoubleur

6 Délignage:



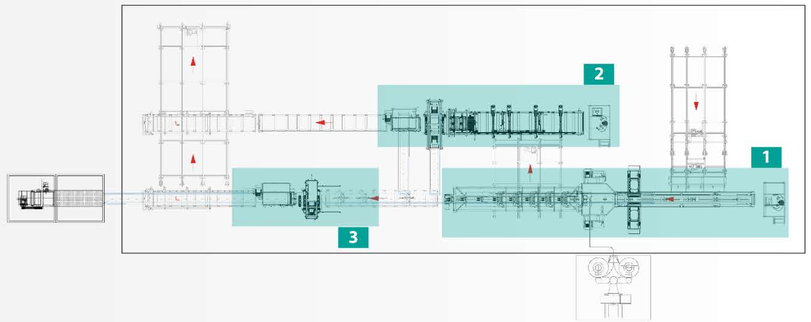
Délígneuse

* le trimmer, la scie à ruban horizontale et la délígneuse sont fournies en plusieurs versions / capacités, conformément aux besoins spécifiques du client.

Option :

- Toutes les dosses peuvent être travaillées avec les slabbers.

Exemple 2 : Technologie Circulaire



Fiabilité, Robustesse & Performances

Commerciaux

Eng: ozdinc@ustunkarli.com
Tr: ozdinc@ustunkarli.com
Ru: zamira@ustunkarli.com
Fr: samir@ustunkarli.com
Ro: robert@ustunkarli.ro

SAV

servis@ustunkarli.com
service@ustunkarli.ro

Site Web

www.ustunkarli.com

Chaine YouTube

ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

TECHNOLOGIE DE SCIE CIRCULAIRE

LIGNE PRISMA

1 Sciage grume:

2 Délignage :

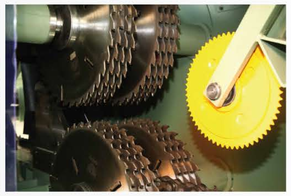
2 Multilames :

- La ligne de délignage est équipé de systèmes d'alignement et d'optimisation (selon les besoins du client, il est possible de personnaliser les configurations de la ligne de délignage).
- Multilames avec convoyeurs d'entrée et de sortie automatiques (sans opérateur).

Une fois les étapes de délignage et de reprise terminées, les produits passent dans le trimmer où ils sont coupés en longueurs spécifiques.

Capacité:

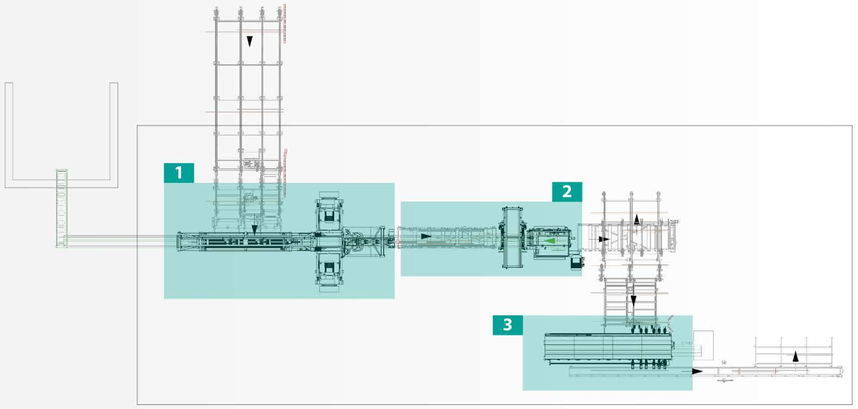
A titre indicatif, ce type de scierie est capable de scier 400m³/jour.
Cette capacité peut être augmentée en intégrant d'autres machines / lignes.



Machine Prisma:

- 4 arbres mobiles de haut en bas.
- Convoyeur d'entrée avec presseurs hydraulique / pneumatique.
- Convoyeurs de réception de dosses et noyau avec presseurs latéraux hydrauliques / pneumatiques.
- Diamètre maxi 400 mm.
- Les forces de sciage sont réparties également sur les 4 arbres de scie.
- Système de convoyeur à chaîne à presseurs pour une alimentation continue des billes (vitesse d'alimentation de 10 à 43 m / min).
- Possibilité d'avoir deux dalles et 2/4/6 plateauxen utilisant 4/8/12/16 scies circulaires de 600mm. Réglage des distance entre les lames avec des bagues intercalaires.

Exemple 3 : Technologie Fraisage



1 Sciage grume

2 Multilames

3 Scaige Transversal

Solutions de projet clé en main:

Indépendamment de la taille et de la complexité de vos projets, ÜSTÜNKARLI dispose des moyens techniques et l'expertise pour satisfaire toutes vos demandes et mener à bien vos projets dans les délais prédéterminés, avec notre expérience et notre expertise nous vous proposons:

- Etude d'avant-projet et faisabilité.
- Offre / Budgétisation.
- Informations techniques et documentation.
- Rédaction de contrats et spécifications.
- Audit et conseil.
- Optimisation et amélioration des processus.

sales@ustunkarli.com info@ustunkarli.com www.ustunkarli.com

Equipements pour projets clé en main:

- Ligne de tri automatique des grumes avec système de cubage.
- Écorceuses avec convoyeurs d'écorce (jusqu'à un diamètre de grules de 1000mm).
- Détecteur de métaux.
- Ligne d'empilage haute capacité.
- Affûteuses (pour lames de scie circulaire, lames de scie à ruban et couteaux).
- Systèmes d'aspiration de sciure.
- Broyeur à bois.

ÜSTÜNKARLI développe des scieries semi-automatiques avec seulement deux opérateurs.
Une scierie semi-automatisée n'est pas équipée uniquement pour l'automatisation, elle est conçue pour avoir la disposition la plus efficace et permettre le plus grand flux possible de grumes et de bois scié. Afin d'être bien adaptés et fonctionner correctement, les convoyeurs sont intégrés à l'installation, ce qui permet l'auto-élimination des déchets. Il existe de nombreux projets de scieries automatiques qui peuvent être adaptés aux conditions particulières de chaque installation.

Depuis1954… **Expertise**
…basé sur l'expérience.