ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

TECHNOLOGIE SCIE À RUBAN

Depuis 1954

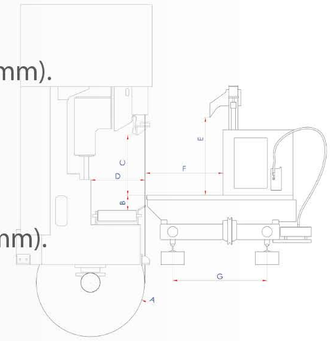
Fondé en 1954 à Izmir, **ÜSTÜNKARLI** a commencé comme un petit atelier de production de machines de scierie.
Aujourd'hui, son site de production près de l'aéroport Izmir s'étend sur quelque 20 000 mètres carrés et ses machines sont exportées dans le monde entier.
ÜSTÜNKARLI utilise des logiciels et du matériel de pointe pour garantir ses solutions pour l'industrie primaire de transformation du bois, qui sont toujours produites de manière fiable et économique, avec une forte orientation client et dans le respect des normes internationales.

SCIE À RUBAN ET CHARIOT

Données techniques des machines:

Détails du chariot a grumes ----------

- Diamètre maxi des grumes:1100mm (1800mm).
- Diamètre mini des grumes: 200mm.
- Entraxe des rails: 1220 / 1520 / 1720mm.
- Ouverture maxi des bornes: 1000mm. (1800mm).
- Ouverture maxi des griffes:1000mm (1600mm).
- Vitesse de positionnement des bornes: 200mm/s (320, 500mm/s Option).



Détails de la scie à ruban ----------

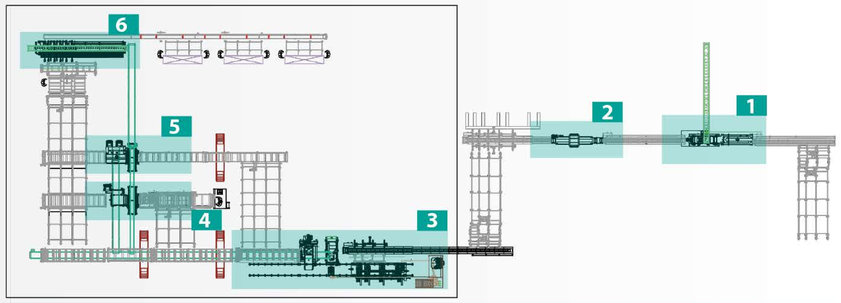
- Diamètre des volants: 1200mm / 1400mm / 1600mm.
- Largeur des volants: 140mm / 190mm / 245mm.
- Puissance du moteur principal: 55kw / 75kw / 90kw / 110kw / 132kw.

Détails du slabber ----------

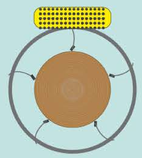
- Diamètre de la scie: 550mm / 820mm.
- Profondeur maxi de déchiquetage: 150mm.
- Puissance du moteur principal: 55kw / 75kw / 90kw.

Après avoir étudié les besoins du client, notre équipe conçoit un projet personnalisé pour répondre aux attentes du client.

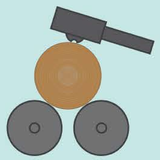
Exemple 1 : Feuillus



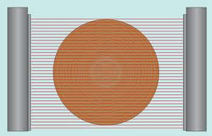
1 Ecorçage:



Ou



2 Détecteur de métaux:

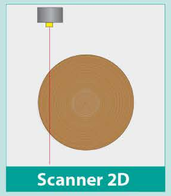


Pour les grumes à forte conicité, il est conseillé d'opter pour le modèle de chariot à bornes indépendantes.

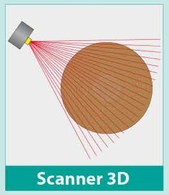
Avantage des headblocks indépendants avec système d'optimisation (en option):

- Alignement et optimisation automatiques lors du premier passage.
- Précision de positionnement qui augmente le rendement et la productivité.
- La formation d'un nouvel opérateur est très rapide.
- Rapports de production.

3 Sciage grume:


Scanner 2D

Ou


Scanner 3D

sciage

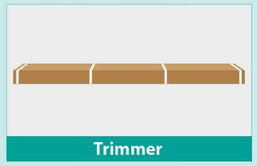
4 Délignage:

Déligneuse & Canter

5 Reprise noyau:

Multilames

5 Sciage transversal:

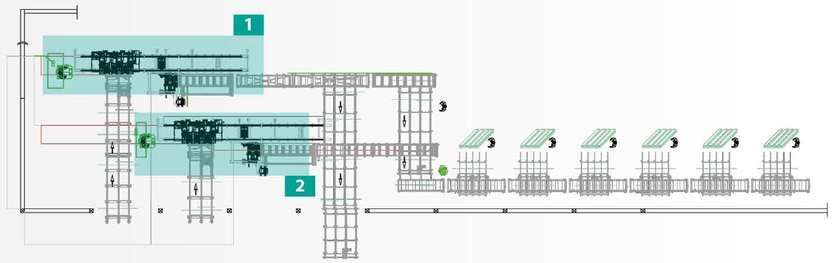

Trimmer

- Les lignes de délignage sont fournies en plusieurs versions / capacités, conformément aux besoins spécifiques du client.
- Les déligneuses / Canters transforment les planches quelle que soit leur humidité et leur dureté (Frais / Sec - Doux / Dur).

Options :

- Contrôle de déviation de lame (pour la scie à ruban).
- Connexion à distance avec tous les équipements (Machines et Convoyeurs).
- Séquence de sciage automatisée.

Exemple 2 : Feuillus



Fiabilité, Robustesse & Performances

Commerciaux
Eng:ozdinc@ustunkarli.com
Tr: ozdinc@ustunkarli.com
Ru: zamira@ustunkarli.com
Fr: samir@ustunkarli.com
Ro: robert@ustunkarli.ro

SAV
servis@ustunkarli.com
service@ustunkarli.ro

Site Web
www.ustunkarli.com
Chaine YouTube

ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

TECHNOLOGIE SCIE À RUBAN

CHARIOT À GRUMES & SCIE À RUBAN TANDEM AVEC SLEBBER

- Ce type de configuration est idéal pour le sciage de résineux en particulier pour un bois de construction. La machine principale garantit la flexibilité et la vitesse de sciage élevée (Vitesse de positionnement jusqu'à 160m / min - Positionnement des bornes jusqu'à 500mm / s).
- La ligne de délignage est équipée d'un système d'optimisation en utilisant deux modes de travail (mode Qualité et mode Programme).
- L'équipement USTUNKARLI est conçu et développé pour minimiser les coûts en utilisant un nombre minimum d'opérateurs afin d'être en adéquation avec la réalité économique du marché.

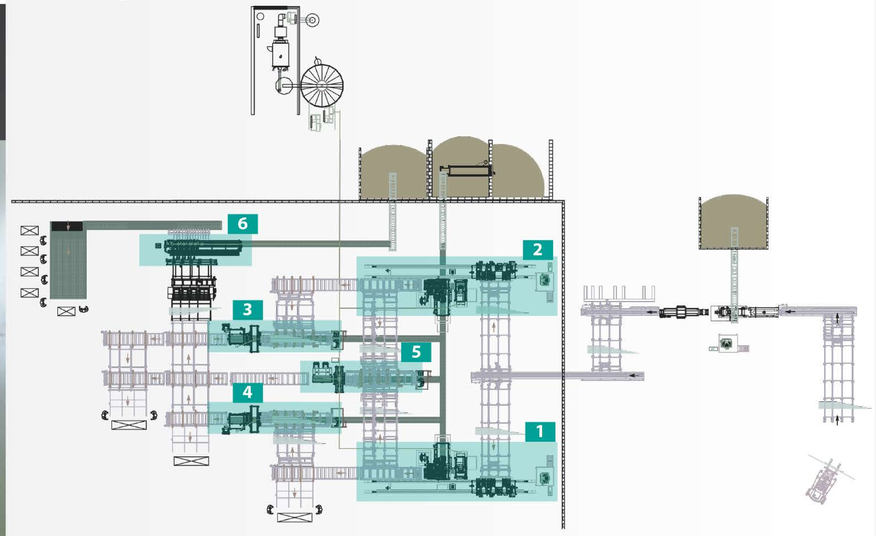
1 Sciage grumes :

2 Sciage grumes :

Avantage du deuxième axe (Slabber):

- Suppression la gestion des dosses, cette partie est souvent difficile à résoudre surtout lorsque la forme des grumes n'est pas bonne (conique).
-Permet une augmentation de la productivité (le prix du slabber est amorti très rapidement).

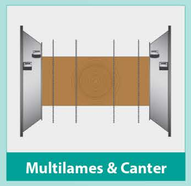
Exemple 3 : Résineux



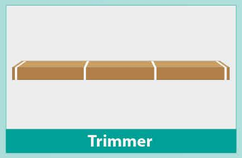
1 2 Scaige grumes :

3 4 Délignage :

5 Reprise noyaux :



6 Scaige transversal :



- Comparé à la technologie des scies circulaires, ce type de scieries permet une flexibilité avec des performances supérieures. Il est fourni avec un meilleur choix pour les scieurs dont le but est d'améliorer la qualité et d'augmenter la marge des produits (Les planches situées vers le milieu, sur la même planche sont de qualités différentes; avec des nœuds et sans nœuds, en raison de la flexibilité de cette technologie , on peut séparer la qualité du bois).

Solutions de projet clé en main:

Indépendamment de la taille et de la complexité de vos projets, ÜSTÜNKARLI dispose des moyens techniques et l'expertise pour satisfaire toutes vos demandes et mener à bien vos projets dans les délais prédéterminés, avec notre expérience et notre expertise nous vous proposons:

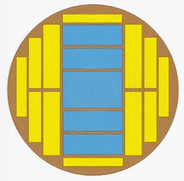
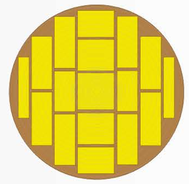
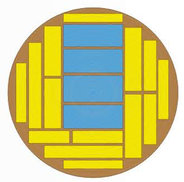
- Etude d'avant-projet et faisabilité.
- Offer / Budgeting.
- Informations techniques et documentation.
- Rédaction de contrats et devis.
- Audit et conseil.
- Optimisation et amélioration des processus.

sales@ustunkarli.com info@ustunkarli.com www.ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI développe des scieries semi-automatiques avec seulement deux opérateurs. Une scierie semi-automatisée n'est pas équipée uniquement pour l'automatisation, elle est conçue pour avoir la disposition la plus efficace et permettre le plus grand flux possible de grumes et de bois scié. Afin d'être bien adaptés et fonctionner correctement, les convoyeurs sont intégrés à l'installation, ce qui permet une gestion automatique des déchets. Il existe de nombreux projets de scieries automatiques qui peuvent être adaptés aux conditions particulières de chaque installation.

Capacité de sciage et performance :

D: 400mm ; L : 4500mm

Configurations \ Schémas			
	100 %	100 %	100 %
	125 %	125 %	120 %
	115 %	115 %	110 %
	130 %	130 %	120 %

Depuis 1954… **Expertise**

…basé sur l'expérince.