



www.ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI

LOG SAWING LINES

Anahtar Teslim Projeler

Konveyör Sistemleri

Daire Testere Sistemleri

Şerit Bıçkı Sistemleri

Kalite

Tecrübe

Servis

Yeni Teknolojiler

Turn-key Projects

Conveyor Systems

Circular Saw Systems

Band Saw Systems

Quality

Experience

Service

New Technologies



1954'ten günümüze

ANAHTAR TESLİM PROJE ÇÖZÜMLERİ

Bugüne kadar sayısız anahtar teslim kereste tesisi kurmuş olan ÜSTÜNKARLI, bu tesislerin kurumunda deneyimli satış ekibi, uzman montaj ekibi ve satış sonrası servis desteği ile tecrübelerini Türkiye ve Dünya çapındaki müşterileri ile paylaşmaktadır.

ÜSTÜNKARLI tarafından projelendirilmiş komple tesisler ve ağaç işleme makinaları bugün özellikle Uzak Doğu, Afrika ve Avrupa olmak üzere dünyanın her yerinde yüksek verimlilikle çalışmaktadır.

Almanya, Arnavutluk, B.A.E, Benin, Bosna-Hersek, Bulgaristan, Çek Cumhuriyeti, Estonya, Fildişi Sahili, Fransa, Gürcistan, Hırvatistan, Hollanda, İngiltere, İspanya, İsviçre, İtalya, Kamerun, Letonya, Litvanya, Macaristan, Makedonya, Malezya, Endonezya, Singapur, Peru, Polonya, Romanya, Rusya, Sırbistan, Karadağ, Slovakya, Slovenya, Suriye, Suudi Arabistan, Ukrayna, Ürdün, Yunanistan, İrlanda ihracat yapılan ülkeler arasındadır.

ÜSTÜNKARLI bu katalogda yer alan teknik bilgi ve tüm görsellerdeki değişiklik hakkını saklı tutar



Since 1954

TURNKEY PROJECT SOLUTIONS

ÜSTÜNKARLI Company, which has provided, with its experienced Sales Department, After-Sales Services Team and Expert Installation Team, supply of the countless Sawmill Lines under turnkey projects, is proud of sharing its know-how and experience on saw milling industry with its Customers in Turkey, and all around the World as well.

The Complete Saw Milling Lines and countless Machines have been supplied and working in the countries of the Far East, Africa and Europe.

Germany, Albania, U.A.E., Benin, France, Sweden, England, Spain, Hungary, Slovenia, Czech Republic, Poland, Romania, Russia, Greece, Albania, Bulgaria, Estonia, Ivory Coast, Cameroon, Latvia, Lithuania, Malaysia, Indonesia, Singapore, Peru, Croatia, Iran, Serbia, Saudi Arabia, Macedonia, Jordan, Italy, Netherlands, Ukraine - the countries which are in the list of countries we are exporting our products to.

ÜSTÜNKARLI reserves the right to change the details in this catalogue without a notice



ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES



TS EN ISO 9001:2015
01 100 901984



Проекты под Ключ

Конвейерные Системы

Дисковые Линии

Ленточнопильные Линии

Качество

Опыт

Сервис

Новые Технологии



с 1954 года

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОД КЛЮЧ

Компания ÜSTÜNKARLI, осуществлявшая до сегодняшнего дня поставку бесчисленного количества деревообрабатывающих линии с установкой под ключ, в создании которых, большое участие принимала опытная команда отдела продаж, команда монтажников и команда послепродажного обслуживания, профессиональные специалисты, осуществляющие монтажные и пусконаладочные работы, продолжает с гордостью делится своим опытом со своими клиентами не только в Турции, но и во всем Мире.

Деревообрабатывающие линии и станки с высокой производительностью, разработанные компанией ÜSTÜNKARLI, на сегодняшний день успешно работают в странах Дальнего Востока, Африки и Европы.

Германия, Албания, ОАЭ, Бенин, Босния и Герцеговина, Болгария, Чешская Республика, Эстония, Кот-д'Ивуар, Франция, Грузия, Хорватия, Голландия, Англия, Испания, Швеция, Италия, Камерун, Литва, Латвия, Венгрия, Македония, Малайзия, Индонезия, Сингапур, Перу, Польша, Румыния, Россия, Сербия, Словакия, Словения, Сирия, Саудовская Аравия, Украина, Иордания, Греция, Ирландия также входят в список стран, в которые мы экспортим свою продукцию.

ÜSTÜNKARLI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и менять изображения без предварительного уведомления



[YouTube /ustunkarli](#) SawmillMachines

Projets clé en main

Système de transfert

Technologies Scie circulaire

Technologies Scie à ruban

Qualité

Expérience

Service

Nouvelles Technologies



Depuis 1954

SOLUTIONS projet clé en main

ÜSTÜNKARLI fabrique des machines à travailler le bois pour l'industrie de la première transformation depuis plus de six décennies, notre expérience, notre savoir-faire et le besoin constant d'innover nous permettent de réaliser des projets clé en main qui répondent aux besoins et aux attentes de nos clients les plus exigeants. Quel que soit la zone géographique de nos clients (Europe, Afrique, Amérique, Asie, Australie), nous leurs apportant une qualité de service irréprochable.

Notre longue expérience et nos réalisations en termes de fabrication et installation de scieries clé en main peuvent en témoigner;

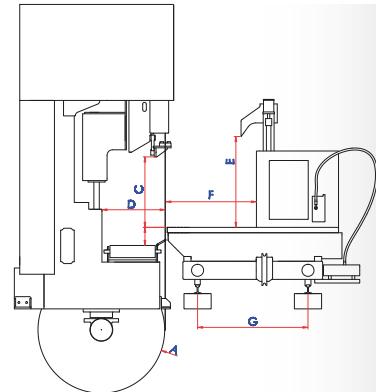
Allemagne, Pologne, Russie, Ukraine, Roumanie, Angleterre, Suède, France, Hongrie, Bulgarie, Estonie, Slovénie, Italie, République Tchèque, Espagne, Lettonie, Albanie, Serbie, Lituanie, Croatie, Pays-Bas, Macédoine, Grèce, Albanie, Cameroun, Côte d'Ivoire, Bénin, Indonésie, Singapour, Malaisie, Chine, Iran, E.A.U., Arabie Saoudite, Pérou.

ÜSTÜNKARLI Tous droit de reproduction, de représentation ou d'utilisation partielle ou intégrale de ce catalogue sont réservés



www.ustunkarli.com

- Band Saws & Log Carriages
- Bâties de scies & chariot à grumes
- Dik Gövde Tomruk Bıçkaları & Tomruk Arabaları
- Вертикальные Пилорамы & Картетки



UHM Series

- Ağır güçlü çelik ana gövde, özel alaşımı sert döküm volanlar • Üst volan lineer yataklamalı elektrik/hidrolik testere gergi sistemi • Testere ağızlığı hidrolik olarak ileri geri hareketi (Opsiyon) • Manuel testere temizleme sistemi (Opsiyon: otomatik) • Çizici (Opsiyon) • Manuel yağlama

Tandem Bıçkı : Sabit hareketli bıçkı lineer yataklamalı

- Heavy strong steel main body, special alloy hard casting wheels • Electrical/hydraulic blade tensioning system of the upper wheel with linear guides • Saw blade hydraulic forward and backward move (Option) • Manual blade cleaning system (Option: automatic) • Scoring unit (Option) • Manual lubrication

Tandem Band Saw : Fixed moveable band saw with linear guides

- Прочная стальная основная рама, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Система натяжения пилы верхнего шкива с линейными направляющими электрическая/гидравлическая • Гидравлическое движение направляющей пилы вперед-назад (Опция) • Система ручной очистки пил (Опция: автоматически) • Дебаркер (Опция) • Ручная смазка

Пилорама-Тандем: Фиксированная пилорама с линейными направляющими

- Bâti en acier trompé extra épais, volants en fonte à voile plein • Système de tension de la lame électrique/hydraulique du volant supérieur avec guide linéaire • Système hydraulique du guide-lame, mouvement haut bas (Option) • Système de nettoyage de la lame manuel (automatique en option) • Écorceur (Option) • Lubrification manuelle.

Scie à ruban tandem: Scie fixe, scie mobile avec guide linéaire.



UTA Series



- Güçlü dayanıklı ağır tip şase • Ergonomik uzaktan kumanda • Hidrolik sistem hareketli kancalar • Sabit dayama yatay hareketli kanca sistemi • Hidrolik sistem 90° hareketli tomruk çevirme kolları zincir tıraklı • Elektronik programlanabilir, optimizasyonlu ölçü verme sistemi • Çelik halat ve tambur tıraklı yürütüş sistemi • Otomatik merkezi yağlama



- Strong heavy duty type chassis • Ergonomic remote control • Hydraulic system moving hooks • Fixed support horizontal moving hook system • Hydraulic system 90° movable chain driven turning arms • Electronically programmed, optimized measuring system • Steel rope and drum driving movement system • Automatic centralized lubrication



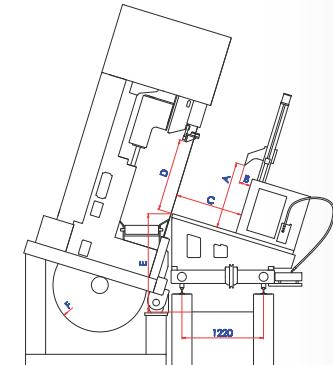
- Мощный прочный корпус • Эргономичный пульт дистанционного управления • Гидравлически подвижные крюки • Система горизонтального движения крюков с фиксированной опорой • Кантователи с углом наклона до 90° с цепным приводом, с гидравлической подачей • Электронно-программируемая, оптимизированная система ввода размера • Система движения при помощи троса и лебёдки • Автоматическая централизованная смазка



- Châssis métallique mécanosoudé largement dimensionné • Opérateur de contrôle ergonomique • Volets fixes griffes mobiles • Mouvement des tournes grumes à 90°, système hydraulique • Système électronique programmable avec affichage de valeurs • Traction par câble en acier • Lubrification automatique centralisée

- Inclined Band Saws & Log Carriages
- Bâti de scies inclinées & chariots inclinés

- Yatık Gövde Tomruk Bıçkıkları & Tomruk Arabaları
- Наклонные Вертикальные Пилорамы & Картетки



UHM Series



- 17° eğimli ağır güçlü çelik ana gövde, özel alaşımı sert döküm volanlar • Üst volan lineer yataklamalı elektrik/hidrolik testere gergi sistemi • Testere ağızlığı hidrolik olarak ileri geri hareketi (Opsiyon) • Manuel testere temizleme sistemi (Opsiyon: otomatik) • Çizici (Opsiyon) • Manuel yağlama



- 17° inclined heavy strong steel main body, special alloy hard casting wheels • Electrical/hydraulic blade tensioning system of the upper wheel with linear guides • Saw blade hydraulic forward and backward move (Option) • Manual blade cleaning system (Option: automatic) • Scoring unit (Option) • Manual lubrication



- Прочная стальная основная рама с углом наклона 17°, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Система натяжения пилы верхнего шкива с линейными направляющими электрическая/гидравлическая • Гидравлическое движение направляющей пилы вперед-назад (Опция) • Система ручной очистки пил (Опция: автоматически) • Дебаркер (Опция) • Ручная смазка



- Bâti en acier trompé extra épais inclinée de 17°, volants en fonte à voile plein • Système de tension de la lame électrique/hydraulique du volant supérieur avec guide linéaire • Système hydraulique du guide-lame, mouvement haut bas (Option) • Système de nettoyage de la lame manuel (automatique en option) • Écorceur (Option) • Lubrification manuelle



UTA Series



- 17° eğimli güçlü dayanıklı ağır tip şase • Ergonomik uzaktan kumanda • Hidrolik sistem hareketli kancalar • Sabit dayama yatay hareketli kanca sistemi
- Hidrolik sistem 90° hareketli tomruk çevirme kolları, zincir tahrilikli • Elektronik programlanabilir, optimizasyonlu ölçü verme sistemi • Çelik halat ve tambur tahrilikli yürüyüş sistemi • Otomatik merkezi yağlama



- 17° inclined strong heavy duty type chassis • Ergonomic remote control • Hydraulic system moving hooks • Fixed support horizontal moving hook system
- Hydraulic system 90° movable chain driven turning arms • Electronically programmed, optimized measuring system • Steel rope and drum driving movement system • Automatic centralized lubrication

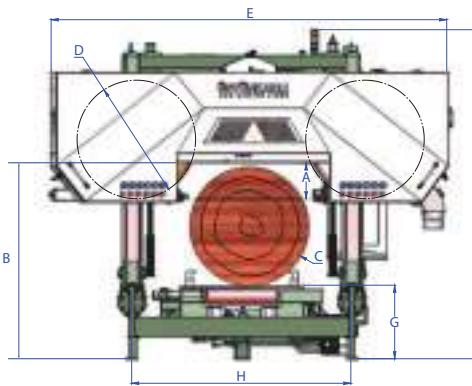


- Мощный прочный корпус с углом наклона 17° • Эргономичный пульт дистанционного управления • Гидравлически подвижные крюки • Система горизонтального движения крюков с фиксированной опорой • Кантователи с углом наклона до 90° с цепным приводом, с гидравлической подачей
- Электронно-программируемая, оптимизированная система ввода размера • Система движения при помощи троса и лебёдки • Автоматическая централизованная смазка



- Châssis métallique mécanosoudé largement dimensionné incliné de 17° • Opérateur de contrôle ergonomique • Volets fixes et griffes mobiles • Mouvement des tournes grumes à 90°, système hydraulique • Système électronique programmable avec affichage de valeurs • Traction par câble en acier • Lubrification automatique centralisée

- Horizontal Log Band Saws
- Scies à ruban horizontales
- Hareketli Yatay Bıçkı Makinaları
- Горизонтальные Ленточные Пилорамы



A	360 mm
B	2310 mm
C	1200 mm
D	1200 mm
E	4000 mm
F	3350 mm
G	745 mm
H	2220 mm

UHYB Series



• Ağır güçlü çelik yatay gövde, özel合金別の硬い鋳物車輪 • Ergonomik uzaktan kumanda, 6 butonlu joystick ile kolay ve hızlı tomruk pozisyonlama imkânı (Opsiyon) • Hidrolik sistem hareketli kancalar • Elektronik programlanabilir, optimizasyonlu ölçü verme sistemi • Serit testere hidrolik rayları • Hidrolik testere geri sistemi • Hidrolik sistem 90° hareketli tomruk çevirme kolları, zincir tırahlı • Hidrolik sistem dayama kolları • Hidrolik sistem besleme ruloları • Çıkış bant konveyörü (Opsiyon)



• Horizontal heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Ergonomic remote control, quick and easy positioning of log using 6-buttons joystick (Option) • Hydraulic system moving hooks • Electronically programmed, optimized measuring system • Bandsaw hydraulic rails • Hydraulic blade tensioning system • Hydraulic system 90° movable chain driven turning arms • Hydraulic system support arms • Hydraulicsystem feeding rollers • Output belt conveyor (Option)

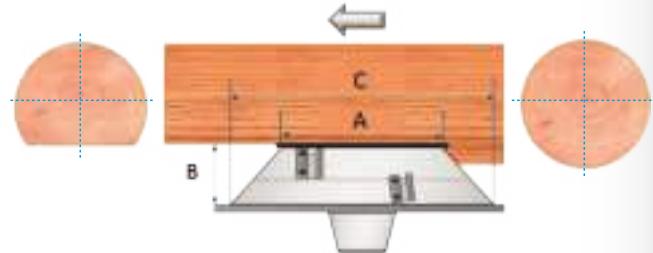


• Прочная стальная горизонтальная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Эргономичный пульт дистанционного управления, возможность легкого и быстрого позиционирования бревна с помощью 6-ти кнопочного джойстика (Опция) • Гидравлически подвижные крюки • Электроннпрограммируемая, оптимизированная система ввода размера • Гидравлические направляющие рельсы ленточной пилы • Гидравлическая система натяжения пилы • Кантователи с углом наклона до 90° с цепным приводом, с гидравлической подачей • Гидравлические опорные рычаги • Гидравлические подающие ролики • Ленточный транспортер на выходе (Опция)



• Bâti en acier trompé extra épais, volants en fonte à voile plein • Opérateur de contrôle ergonomique, positionnement facile et rapide de grumes, utilisation de manche joystick (Option) • Griffes mobiles avec système hydraulique • Système électronique programmable avec affichage de valeurs • Positionnement sur rails par système hydraulique • Tension de la lame par système hydraulique • Mouvement des tournes grumes à 90°, système hydraulique • Système hydraulique des volets • Positionnement de grumes par rouleaux hydrauliques • Convoyeur en sortie (Option)

- Slab Chippers
- Kapak Yongalama Makinaları
- Canter Slabber
- Фрезерный Блок



UDKCC Series

A	B	C
550 mm 820 mm	150 mm	915 mm 1200 mm



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Darbelere ve ağır yükle dayanıklı yataklama sistemi • Hızlı ve kolay bıçak değiştirme sistemi • Otomatik fren sistemi
- Uzun ömürlü lineer yataklama sistemi



- Heavy strong steel body • Impact-resistant and load bearing system • Quick and easy blade changing • Automatic braking system
- Long-life linear guides system

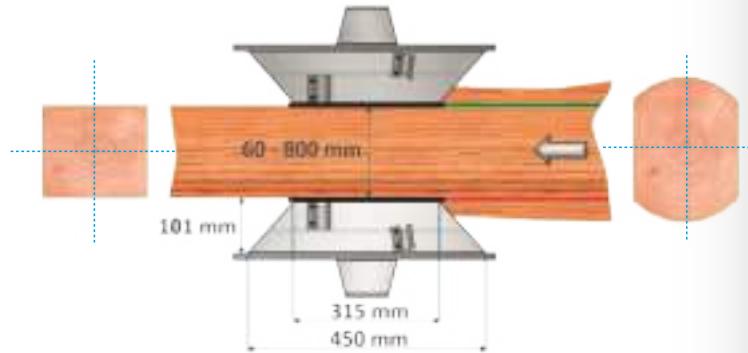


- Прочная стальная основная станина • Ударопрочная, выдерживающая нагрузку направляющая система • Легкая и быстрая замена ножей
- Автоматическая система торможения • Линейные направляющие с большим сроком службы



- Structure en acier trompé extra épais • Résistant aux chocs, système de palier de charge élevée • Changement de lame/couteaux facile et rapide
- Système de freinage automatique • Système de guidage linéaire

- Chipping Edgers
- Yan Alma Yonga Makinaları
- Délineuse chipping
- Фрезерная Установка для Кромкообрезного Станка



UDKCC_E Series



• Ağır güçlü çelik ana gövde • 1 sabit ve 1 hareketli freze kafası • Lineer yataklamalı freze kafası hareket sistemi • Kademesiz hız ayarlı, motor tahraklı besleme ruloları • Hızlı ve kolay bıçak değiştirme sistemi • Girişte ve çıkışta pnömatik üst baskı



• Heavy strong steel main body • 1 fixed and 1 moveable chipping head • Chipping head movement system with linear guides • Stepless speed adjustment, motor-driven feeding rollers • Quick and easy blade changing • Inlet and outlet pneumatic upper clamp



• Прочная стальная основная станина • 1 подвижная и 1 неподвижная фрезерная головка • Система движения фрезерной головки с линейными направляющими • Подающие ролики с приводом от мотора, с плавной регулировкой скорости • Легкая и быстрая замена ножей • На входе и выходе пневматический верхний прижим

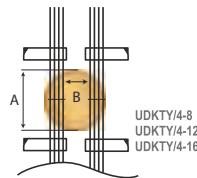


• Structure en acier trompé extra épais • 1 lame fixe. 1 lame mobile • Mouvement de la tête mobile sur guide linéaire • Réglage progressif de la vitesse, rouleaux d'entraînement motorisés • Changement de lames facile et rapide • Rouleaux presseurs pneumatique par-dessus en entrée/sortie

- Prisma Machines
- Machine prisme à scies circulaires
- Prizma Makinaları
- Брусьевальные Станки



UDKTY Series



	min	max
A	150 mm	400 mm
B	80 mm	260 mm



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi • Hidrolik/pnömatik sistem üst baskılı giriş konveyörü • Kademesiz hız ayarlı motor taktılı tırnaklı besleme zinciri • Pnömatik/hidrolik yan baskılar ve tahta ayırma konveyörü



- Heavy strong steel main body • Electronic measuring system with memory • Inlet conveyor with hydraulic/pneumatic system upper clamps • Stepless speed adjustment, motor-driven feeding toothed chain • Slab and timber receiving conveyor with pneumatic/hydraulic side clips

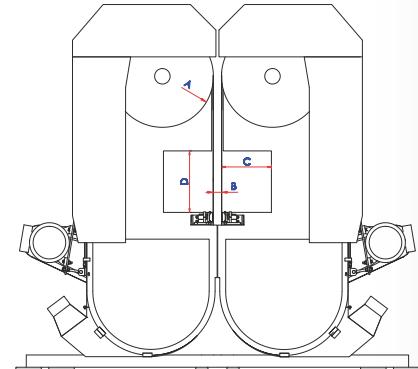


- Прочная стальная основная станина • Электронная система ввода размера с памятью • Входной конвейер с гидравлическими/пневматическими верхними прижимами • Подавающие зубчатые цепи с приводом от мотора, с плавной регулировкой скорости • Конвейер для приёма горбыля и обрезных досок с пневматическими/гидравлическими боковыми прижимами

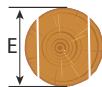


- Structure en acier extra épais • Système de saisie électronique de valeurs avec mémoire • Pression par-dessus en entrée par système hydraulique/pneumatique • Réglage progressif de la vitesse, chaîne dentée d'alimentation motorisée • Convoyeur de réception de dosses et de débits avec pression latérale pneumatiques/hydrauliques

- Twin Band Saws
- İkiz Bıçıklar
- Scie à ruban Twin
- Бруsovальные Ленточнопильные Станки-Твин



UTY Series



A	B	C	D	E
1000 mm 1200 mm	Min:80 mm Max: 500 mm	485 mm	600 mm	Min:150 mm Max: 500 mm

- Ağır güçlü çelik gövde, özel alaşımı sert döküm volanlar • Pnömatik testere gergi sistemi • Manuel kontrollü salmastra hareketi • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi • Pnömatik sistem üst baskılı giriş konveyörü • Kademesiz hız ayarlı motor tahrikli tırnaklı besleme zinciri • Pnömatik yan baskılı kapak ayırma çıkış konveyörü • Manuel mazotlama
- Heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Pneumatic blade tensioning system • Manual control blade guides movement • Electronic measuring system with memory • Pneumatic system inlet conveyor with upper clamps • Stepless speed adjustment, motor-driven feeding toothed chain • Slab receiving outlet conveyor with pneumatic side clips • Manual dieseling
- Прочная стальная основная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Пневматическая система натяжения пилы • Движение направляющих с системой ручного управления • Электронная система ввода размера с памятью • Пневматический входной конвейер с верхним прижимом • Подающие зубчатые цепи с приводом от мотора, с плавной регулировкой скорости • Принимающий горбыли конвейер с пневматическими боковыми прижимами • Ручная чистка пил
- Bâti en acier trompé extra épais, volants en fonte à voile plein • Système de tension de lame pneumatique • Contrôle manuel du guide-lame • Système de saisie électronique de valeurs avec mémoire • Pression par-dessus en entrée par système pneumatique • Réglage progressif de la vitesse, chaîne dentée d'alimentation motorisée • Convoyeur de réception de dosses et de débits avec pression latérale pneumatique • Lubrification gasoil manuelle

- Pallet Chain Feeding Single Spindle Multiple Rip Saws
- Multilames arbre unique Entraînement par tapis à chaines

- Paletli Tek Milli Çoklu Dilme Makinaları
- Одновальные Многопильные Станки с Гусеничной Подачей



UDKP_160



UDKP_100

UDKP Series



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal, tek taraflı yataklamalı hassas testere mili • Manuel kesim yüksekliği ayarı (UDKP_160) • Motorlu kesim yüksekliği ayarı (UDKP_100) • Pnömatik üst baskı ruloları (UDKP_160) • Bağımsız giriş pnömatik baskı rulosu ve alt çekici ruloları (UDKP_160) • Yay baskılı üst baskı ruloları (UDKP_100) • Otomatik yağlama (UDKP_160)



- Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindle with single-sided blade guide • Manual cutting height adjustment (UDKP_100)
- Motor-driven cutting height adjustment (UDKP_160) • Pneumatic upper clamping rollers (UDKP_160) • Independent inlet pneumatic pressing rollers and pulling rollers at the bottom (UDKP_160) • Spring loaded upper clamping rollers (UDKP_100) • Automatic lubrication (UDKP_160)



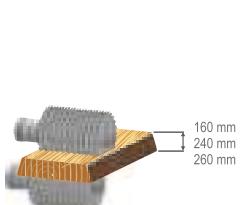
- Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Ручная настройка высоты пропила (UDKP_100) • Настройка высоты пропила от мотора (UDKP_160) • Пневматические верхние прижимные ролики (UDKP_160) • Независимые подающие пневматические прижимные ролики и нижние принимающие ролики (UDKP_160) • Подпружиненные верхние прижимные ролики (UDKP_100) • Автоматическая смазка (UDKP_160)



- Châssis métallique mécanosoudé largement dimensionné • Axe des scies en acier chromé • Ajustement manuel de la hauteur de sciage (UDKP_100)
- Ajustement de la hauteur de sciage motorisé (UDKP_160) • Rouleaux presseurs pneumatique (UDKP_160) • Rouleau presseur indépendant pneumatique en entrée et rouleaux supérieurs d'entraînement (UDKP_160) • Rouleaux presseurs par dessus (UDKP_100) • Graissage automatique (UDKP_160)

- Pallet Chain Feeding Double Spindle Multiple Rip Saws
- Multilames double arbre Entrainement par tapis à chaînes

- Paletli Çift Milli Çoklu Dilme Makinaları
- Двухвальные Многопильные Станки с Гусеничной Подачей



UDKD Series



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal, tek taraflı yataklamalı hassas testere milleri • Dijital göstergeli kesim yüksekliği ayarı • Kademesiz hız ayarlı, ruloları • Hızlı ve kolay kovan ve testere değişimi • Merkezi sistem otomatik yağlama



- Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindles with single-sided blade guide • Cutting height adjustment with digital display • Stepless speed adjustment, gearmotor-driven special alloy casting pallet chain feeding system • Independent inlet feeding system, driven pulling rollers at the bottom and upper clamping rollers • Quick and easy blade and bush changing • Centralized automatic lubrication



- Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Настройка высоты пропила с встроенным цифровым индикатором • Система с гусеничной подачей из специального сплава, с приводом от мотора-редуктора, с плавной регулировкой скорости • Независимая система подачи на входе, с нижними приводными принимающими роликами и верхними пневматическими прижимными роликами • Легкая и быстрая замена пил и муфт • Централизованная автоматическая смазка



- Châssis métallique mécanosoudé largement dimensionné • Axe des scies en acier chromé • Ajustement manuel de la hauteur de sciage avec affichage digital • Entrainement par tapis à chaîne, vitesse en continu par motoréducteur • Rouleau presseur indépendant pneumatique en entrée et rouleaux supérieurs d'entrainement • Changement de lames et manchon facile et rapide • Graissage automatique centralisé

- Rollers Feeding Single Spindle Multiple Rip Saws
- Multilames arbre unique Entraînement par rouleaux
- Merdaneli Çoklu Dilme Makinaları
- Многопильные Станки с Вальцовкой Подачей



UDKM Series



• Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal hassas testere mili • Hidrolik üst baskı ruloları yükseklik ayarı • Kademesiz hız ayarlı, hidromotor tahraklı, çelik alt ve üst tırnaklı çekici rulolar • Bağımsız giriş besleme sistemi, tahraklı alt çekici rulo ve pnömatik üst baskı rulolu • Otomatik testere mazotlama



• Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindle • Hydraulic upper clamping rollers height adjustment • Stepless speed adjustment, upper and bottom hydromotor-driven pulling toothed steel rollers • Independent inlet feeding system, driven pulling rollers at the bottom and pneumatic upper clamping rollers • Automatic saw blade dieseling



• Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Настройка высоты гидравлических верхних прижимных роликов • Нижние и верхние стальные когтевые принимающие ролики, с приводом от гидромотора, с плавной регулировкой скорости • Независимая система подачи на входе, с нижними приводными принимающими роликами и верхними пневматическими прижимными роликами • Автоматическая чистка пил



• Châssis métallique mécanosoudé largement dimensionné • Axe des scies en acier chromé • Rouleaux presseurs hydraulique avec hauteur ajustable • Vitesse d'entraînement en continu ajustable, Entraînement hydraulique par rouleaux crantés (haut et bas) • Entraînement indépendant en entrée, rouleau d'entraînement par dessous et rouleau presseur pneumatique par-dessus • Lubrification gasoil des lames automatique

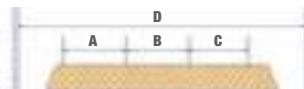
- Parallel Board Edgers
- Çift Yan Alma Makineleri
- Délineuse
- Кромкообрезные Станки



UDKY Series

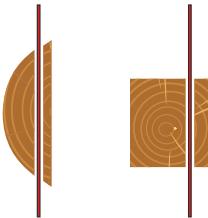


	A	B	C	D
UDKY_500_120	30-425 mm	40-435 mm	40-435 mm	700 mm
UDKY_800_120	30-725 mm	40-735 mm	40-735 mm	1000 mm
UDKY_800_160	45-650 mm	75-680 mm	75-680 mm	1000 mm



- C • Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal hassas testere mili • Hidrolik üst baskı ruloları yükseklik ayarı • Kademesiz hız ayarları, hidromotor tahraklı, çelik alt ve üst tirnaklı çekici rulolar • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi (Opsiyon) • Sabit ve hidrolik hareketli yan alma testere yatakları • Otomatik pozisyonlanmalı, optimizasyonlu besleme ve kontrol sistemi (Opsiyon) • Otomatik testere mazotlama
- UK • Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindle • Hydraulic upper clamping rollers height adjustment • Stepless speed adjustment, upper and bottom hydromotor-driven pulling toothed steel rollers • Electronic measuring system with memory (Option) • Fixed and hydraulic movement edger saw blade bearings • Automatically positioning, optimized feed and control system (Option) • Automatic saw blade dieseling
- R • Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Настройка высоты гидравлических верхних прижимных роликов • Нижние и верхние стальные когтевые принимающие ролики, с приводом от гидромотора, с плавной регулировкой скорости • Электронная система ввода размера с памятью (Опция) • Неподвижные и гидравлически подвижные пильные втулки • Оптимизированная система подачи и контроля с автоматическим позиционированием (Опция) • Автоматическая чистка пил
- F • Châssis métallique mécanosoudé largement dimensionné • Axe des scies en acier chromé • Rouleaux presseurs hydraulique avec hauteur ajustable • Vitesse d'entraînement en continu ajustable, Entrainement hydraulique par rouleaux crantés (haut et bas) • Système de saisie électronique de valeurs avec mémoire (option) • Manchon fixe et lames mobiles par mouvement hydraulique • Positionnement automatique, entraînement optimisé et système de contrôle (option) • Lubrification gasoil des lames automatique

- Vertical Band Resawing Machines
- Scies à refendre verticales
- Dik Şerit Dilme Makinaları
- Вертикальные Ленточные Делительные Станки



UYM Series



• Ağır güçlü çelik ana gövde, özel alaşımı sert döküm volanlar • Redüktör motor tıhrikli, çelik yaylı testere gergi sistemi • Hidrolik sistem testere ağızlığı aşağı yukarı hareketi • Kademesiz hız ayarlı, hidromotor tıhrikli, çelik tırnaklı çekici baskı rulosu ve gönye ruloları • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi • Hidrolik sistem otomatik basınç kontrollü testere gergi sistemi (Opsiyon)



• Heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Gearmotor-driven steel spring blade tensioning system • Saw blade hydraulic guide up and down move • Stepless speed adjustment, hydromotor-driven, pulling toothed steel rollers and support rollers • Electronic measuring system with memory • Hydraulic system automatic pressure control blade tensioning system (Option)



• Прочная стальная основная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Система натяжения пилы со стальной пружиной с приводом от мотораредуктора • Гидравлическое движение направляющей пилы вверх-вниз • Стальные когтевые принимающие прижимные ролики и опорные ролики, с приводом от гидромотора, с плавной регулировкой скорости • Электронная система ввода размера с памятью • Гидравлическая система натяжения пилы с регулятором давления (Опция)



• Bâti en acier trompé extra épais, volants en fonte à voile plein • Système de tension de lame à ressort en acier motorisé (motoréducteur) • Guide-lame hydraulique, mouvement haut bas • Vitesse en continu ajustable par hydromoteur, Rouleau presseur cranté avec entraînement et rouleaux de support • Système de saisie électronique de valeurs avec mémoire • Contrôle automatique de la tension de la lame par système hydraulique (option)

- Horizontal Band Re-Saws
- Scies à refendre horizontales
- Yatay Şerit Dilme Makinaları
- Горизонтальные Ленточные Делительные Станки



UYYM Series



• Ağır güçlü çelik yatay gövde, özel alaşımı sert döküm volanlar • Pnömatik testere gergi sistemi • Kademesiz hız ayarlı redüktör motor tahraklı, geniş tabanlı yatay paletli besleme sistemi • Redüktör motor tahraklı pnömatik üst baskı çekici zincir sistemi • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi



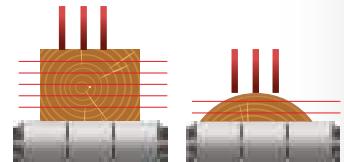
• Horizontal heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Pneumatic blade tensioning system • Stepless speed adjustment, gearmotor-driven wide base horizontal pallet chain feeding system • Gearmotor-driven pneumatic upper clamp with chain system • Electronic measuring system with memory



• Прочная стальная основная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Пневматическая система натяжения пилы • Широкая горизонтальная гусеничная подача, с приводом от мотора-редуктора, с плавной регулировкой скорости • Пневматический верхний прижим с цепями с приводом от редуктора-мотора • Электронная система ввода размера с памятью



• Bâti en acier trompé extra épais, volants en fonte à voile plein • Système pneumatique de tension de la lame • Vitesse d'entraînement en continu ajustable par motoréducteur, système d'entraînement par tapis à chaîne • Tapis à chaîne presseur pneumatique par-dessus • Système de saisie électronique de valeurs avec mémoire



- Crosscut Machines
- Trimmer à scies circulaires
- Baş Kesme Makinaları
- Торцовочные Станки



UDKB Series



- Serbest rulolu giriş-çıkış konveyörleri
 - Kesim esnasında operatörün kesilecek malzemeye temasını önleyecek çift el butonu
 - Pnömatik tahrifli testere hareketi.
- Müşteri ihtiyaçlarına göre pnömatik tekli veya çoklu baş kesme makinaları, farklı otomasyon çözümleri



- Inlet-outlet conveyors with free rollers
 - Safety double hand button
 - Pneumatic upper clamp
 - Pneumatic driven circular saw movement
- According to customer requirements, pneumatic single or multiple crosscut machines with different automation solutions



- На входе и выходе конвейер с неприводными роликами
 - Для безопасности на станке применена кнопка с двуруким нажатием
 - Пневматический верхний прижим
- По желанию клиента предлагаем одинарные пневматические или многопильные торцовочные станки, различные решения по автоматизации



- Convoyeur à rouleaux libres en entrée et en sortie
 - Double bouton de sécurité
 - Presseur pneumatique par-dessus
 - Mouvement de lame entraîné par un système pneumatique
- Selon les requêtes et les besoins du client, une tête pneumatique, ou plusieurs têtes pneumatiques peuvent être installées avec les différentes solutions d'automatisation

- Conveyor Systems
- Système de transfert
- Konveyör Sistemleri
- Конвейерные Системы



Otomasyon-Automatisation-Автоматизация



Tomruk transportu • Enine zincirli götürüçüler (tomruk) • Enine zincirli götürüçüler (kereste) • Boyuna rulolu konveyör • Enine götürüçülü boyuna götürücü konveyör • Hidrolik ve pnömatik tip bayraklar • Mekanik tip yükleyiciler • Hidrolik tip karıştırıcı • Hidrolik / pnömatik tip itici • Merkezleme konveyörü • Bekletme konveyörü • Kalas çevirmeye grubu • Serbest rulo • Mekanik atık ayırma konveyörü • Afrika - egzotik tomruk konveyörleri • Tomruk yükleme konveyörü • Hidrolik destek ruloları • Hidrolik zincirli bekletme konveyörü • Talaş ve atıklar için PVC konveyör



Log transport • Transversal transport (log) • Transversal transport (timber) • Longitudinal conveyor for timber for carriage outfeed • Longitudinal conveyor for timber with transversal chain • Hydraulic & pneumatic separator • Mechanical type log loader • Hydraulic type log loader • Hydraulic receiver • Hydraulic/ pneumatic pusher • Centering conveyor • Stand by conveyor • Cant turning group • Free rollers • Spring board • Mechanical slab separator • Africa – exotic log conveyors • Log loading conveyor • Hydraulic support rollers • Hydraulic stand by conveyor with chain • PVC conveyors for waste and sawdust



Конвейер для брёвен • Поперечный конвейер (для брёвен) • Поперечный конвейер (для досок) • Приводной продольный конвейер для досок • Продольный конвейер для досок с поперечным цепным движением • Гидравлический & пневматический упор • Механический тип загрузки для бревен • Гидравлический тип загрузки для бревен • Гидравлический рецивер • Гидравлический/пневматический толкатель • Центрирующий конвейер • Конвейер ожидания • Кантователи для бруса • Неприводные ролики • Спрингборт • Конвейер с механическим рейкоотделителем • Африка – конвейер для экзотических сортов брёвен • Конвейер для загрузки брёвен • Гидравлические опорные ролики • Гидравлический цепной конвейер ожидания • PVC конвейеры для опилок и отходов



Transfert à grumes longitudinal • Transfert à grumes transversal • Transfert à planches transversal • Plage de reprise hydraulique • Chargeur à grumes hydraulique/pneumatique • Train à rouleaux motorisé en sortie du chariot • Train à rouleaux motorisé pour planches (ou non motorisé) • Train à rouleaux pour planches avec transfert à chaîne transversal (éjecteur) • Séparateur de flanches mécanique pour sortie de multilames • Plaqueur de débits hydraulique • Rouleau éjecteur hydraulique/pneumatique • Train à rouleaux avec barres de centrage • Pousseur de grumes • Flippers hydrauliques • Demeleur de grumes • Demeleur de plateaux • Système de retourneuse de plateaux • Bande transporteuse PVC • Rouleaux libres • Rouleaux libres twin • Receveur non motorisé • Rouleaux amortisseurs hydrauliques pour bois lourd

- Conveyor Systems
- Konveyör Sistemleri
- Système de transfert
- Конвейерные Системы



Notlar • Notes • Заметки

ÜSTÜNKARLI

LOG SAWING LINES



sales@ustunkarli.com

servis@ustunkarli.com



ÜSTÜNKARLI MAKİNE A.Ş.
Gölcükler Mah. 798/4 Sokak
No.1 Menderes, 35470
İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 232 782 13 90
+90 232 782 22 68-69-70
Faks: +90 232 782 13 91

info@ustunkarli.com
www.ustunkarli.com



Rev02_09 2019